

Faszination 3D-Druck

Alles zum Drucken, Scannen, Modellieren

DAS
INHALTSVERZEICHNIS

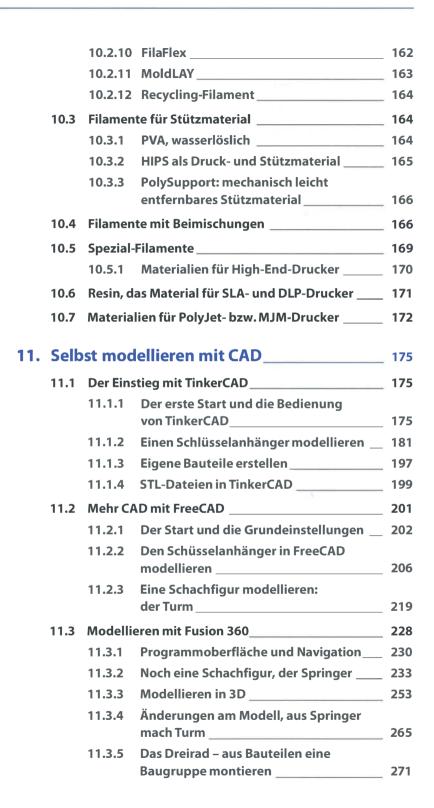
Dieses Inhaltsverzeichnis wird Ihnen von www.edv-buchversand.de zur Verfügung gestellt.

» Hier geht's

| Ein | leitu | ng | _ 13 | |
|-----|-------|--|------|--------------|
| 1. | | Druck, eine kurze Geschichte des pid Prototypings | _ 17 | Kapitel 1 |
| | 1.1 | Wie alles anfing | 17 | |
| | 1.2 | Subtraktive und additive Fertigungsverfahren | | |
| | 1.3 | Vom Rapid Prototyping zum 3D-Druck für jedermann | _ 20 | |
| 2. | 3D- | Druck, wie funktioniert das? | 25 | Kapitel |
| | 2.1 | Die computergesteuerte Heißklebepistole oder der FDM-Druck | 25 | 2 |
| | 2.2 | Von der Idee zum Modell | 28 | |
| | | 2.2.1 CAD-Software | 30 | |
| | | 2.2.2 Slicing-Software | 33 | |
| | | 2.2.3 Jetzt zum 3D-Drucker | | |
| | 2.3 | FDM-Druck farbig | 39 | |
| | 2.4 | FDM-Druck mit Kohlefasern verstärkt | 42 | |
| 3. | Wei | tere 3D-Druck-Verfahren | 43 | Kapitel |
| | 3.1 | Stereolithografie, der Klassiker | 43 | 3 |
| | 3.2 | Digital Light Processing | 47 | |
| | 3.3 | LCD-Druck | | |
| | 3.4 | PolyJet bzw. MultiJet Modeling | | |
| | 3.5 | Pulverdruckverfahren | _ 53 | |
| | 3.6 | SLS- und Metalldruck | | |
| | 3.7 | Laminated Object Manufacturing und Selective Deposition Lamination | _ 60 | |

| Kapitel | 4. | We | Welcher Drucker für welchen Zweck? | | |
|-------------|---|-----|--|--|--|
| 4 | | 4.1 | Welche Art von Produkten soll gedruckt werden? | | |
| | | 4.2 | Welche Materialanforderungen werden gestellt? | | |
| | | 4.3 | Stärken und Schwächen der Drucktechnologien | | |
| | | 4.4 | Kosten der Drucktechnologien | | |
| apitel 5 | 5. Moderne Produktentwicklung mit 3D-Druck und KI | | | | |
| | | 5.1 | Änderungen bei der Produktentwicklung | | |
| | | 5.2 | Time to Market mit 3D-Druck reduzieren | | |
| | | 5.3 | Stückkosten und Stückzahlen | | |
| | | 5.4 | Künstliche Intelligenz und 3D-Druck | | |
| | | | 5.4.1 Designoptimierung durch KI: generatives Design | | |
| | | | 5.4.2 Optimierung des 3D-Drucks | | |
| apitel | 6. | | Drucker: Hersteller und Geräte | | |
| 6 | | 6.1 | FDM-Drucker | | |
| | | | 6.1.1 AnkerMake | | |
| | | | 6.1.2 Anycubic | | |
| | | | 6.1.3 Bambu Lab | | |
| | | | 6.1.4 Creality | | |
| | | | 6.1.5 Flashforge | | |
| | | | 6.1.6 Prusa | | |
| | | | 6.1.7 Renkforce | | |
| | | | 6.1.8 Snapmaker | | |
| | | | 6.1.9 UltiMaker | | |
| | | | 6.1.10 XYZprinting | | |
| | | 6.2 | Resin-Drucker | | |
| | | | 6.2.1 SLA-Drucker von Formlabs | | |
| | | | 6.2.2 Digital-Light-Processing-Drucker | | |
| | | | 6.2.3 LCD-Drucker | | |

| 7. | Soft | ware für die 3D-Modellierung | 99 | Kapitel |
|-----|------|---|-----|---------|
| | 7.1 | Arbeitsweisen in CAD-Programmen | 99 | 7 |
| | 7.2 | Kostenlose Programme | 101 | |
| | 7.3 | Die preisgünstigen CAD-Programme | | |
| | 7.4 | CAD-Profi-Programme | 111 | |
| 8. | Soft | ware für die Datenaufbereitung | | Kapitel |
| | und | Druckersteuerung | 115 | 8 |
| | 8.1 | Viewer-Programme | 115 | |
| | 8.2 | Konvertierungsprogramme | 118 | |
| | 8.3 | Programme zur Druckersteuerung | 122 | |
| | 8.4 | Reparatur von STL-Dateien | 127 | |
| | 8.5 | Bearbeitung und Verfremdung von | | |
| | | STL-Dateien | 128 | |
| 9. | 3D-I | Modelle aus dem Internet | 131 | Kapitel |
| | 9.1 | Onlineportale für Bastler und Technikfans | 131 | 9 |
| | 9.2 | Suchmaschinen für 3D-Objekte | 141 | |
| | 9.3 | Onlineportale für 3D-Konstruktionsdaten | 142 | |
| | 9.4 | Onlineportale für Bildung und Forschung | 145 | |
| 10. | Mat | erialien für den 3D-Druck | 153 | Kapitel |
| | 10.1 | Filament, das Material für den FDM-Druck | 153 | 10 |
| | 10.2 | Standard-Filamente | 155 | |
| | | 10.2.1 PLA (Poly Lactic Acid) | | |
| | | 10.2.2 ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) | | |
| | | 10.2.3 PETG | 157 | |
| | | 10.2.4 ASA | 157 | |
| | | 10.2.5 PC | 158 | |
| | | 10.2.6 Nylon | 159 | |
| | | 10.2.7 PET | 159 | |
| | | 10.2.8 NinjaFlex | 160 | |
| | | 10.2.9 HDglass | 161 | |





| 12. | Date | enaufb | ereitung für den 3D-Druck | 285 | | | |
|-----|------|--|--|-------|--|--|--|
| | 12.1 | Drucke | n mit Cura | 286 | | | |
| | | 12.1.1 | Objekt einrichten im | | | | |
| | | | Vorbereiten-Modus | 288 | | | |
| | | 12.1.2 | Vorschau des Druckvorgangs | 293 | | | |
| | | 12.1.3 | Überwachen-Modus | 294 | | | |
| | | 12.1.4 | Cura-Einstellungen | 294 | | | |
| | 12.2 | Weitere | Cura-Einstellungen | 295 | | | |
| | | 12.2.1 | | | | | |
| | | 12.2.2 | PrusaSlicer | 295 | | | |
| | | 12.2.3 | FlashPrint | 296 | | | |
| | | 12.2.4 | Simplify3D | 297 | | | |
| 13. | 3D-I | Druck i | n der Praxis: Tipps und Tricks | 299 | | | |
| | 13.1 | Optimierung der Druckqualität bei FDM-Druckern | | | | | |
| | 13.2 | Parameter in der Slicer-Software optimieren | | | | | |
| | 13.3 | | | | | | |
| | 13.3 | 13.3.1 | ir Fortgeschrittene Funktionsteile für maximale | _ 310 | | | |
| | | | Belastung | 318 | | | |
| | | 13.3.2 | Objekte mit glatter Oberfläche | | | | |
| | | 13.3.3 | Druck von Objekten mit kleinteiligen Bereichen und dünnwandigen Stellen | 325 | | | |
| | | 13.3.4 | Druck mit maximaler Geschwindigkeit _ | 328 | | | |
| | 13.4 | .4 Troubleshooting | | | | | |
| | 13.5 | Modellierungstipps für den 3D-Druck | | | | | |
| | | | Optimierung beim Stützmaterial | | | | |
| | | 13.5.2 | Wandstärken | 338 | | | |
| | | 13.5.3 | Bridging | | | | |
| | | 13.5.4 | Masseansammlungen | | | | |
| | | 13.5.5 | Runde Übergänge sowie Ecken- und | | | | |
| | | | Kantenabstumpfung | 341 | | | |
| | | 13.5.6 | Massive Innenbereiche | 342 | | | |
| | | 13.5.7 | Elefantenfüße | 342 | | | |





| | | | 13.5.8 | Bohrungen, Gewinde und Verschraubungen | |
|---------|-----|------|-------------------------------------|--|--|
| | | | 13.5.9 | Bauteiloptimierung für Profis: die Formoptimierung | |
| Kapitel | 14. | 3D- | Scannen | | |
| 14 | | 14.1 | 3D-Mod | delle aus einer Fotoserie berechnen | |
| | | 14.2 | Scanne | n mit 3D-Tiefensensoren | |
| | | | 3D-Drucker, die auch scannen können | | |
| | | | Scanne | Scannen mit strukturiertem Licht | |
| | | | 14.4.1 | CR-Scan Lizard | |
| | | | 14.4.2 | Shining 3D | |
| | | | 14.4.3 | Scan in a Box von Open Technologies | |
| | | | 14.4.4 | Revopoint für Hobby und Profis | |
| | | | 14.4.5 | NEO von RangeVision | |
| | | | 14.4.6 | Matter and Form V2 | |
| | | 14.5 | Die High-End-Scanner-Lösungen | | |
| | | | 14.5.1 | Artec-Scanner mit strukturiertem Licht | |
| | | | 14.5.2 | Scanner-Software von 3D Systems | |
| | | | 14.5.3 | FARO: Profis in 3D-Messtechnik | |
| | | | 14.5.4 | Leica – der Name steht nicht nur für Kameras | |
| | | 14.6 | Körpers | canner | |
| apitel | 15. | 3D-I | -Druck außer Haus | | |
| 15 | | 15.1 | Der 3D- | Printshop um die Ecke | |
| | | 15.2 | FabLab | s | |
| | | 15.3 | Stadtbil | bliotheken | |
| | | 15.4 | Medien | zentren | |
| | | 15.5 | | Printshop im Internet | |
| | | | | 3D-Druck-Dienstleister | |
| | | | 15.5.2 | Drucken irgendwo, Produzenten online _ | |

| | | 15.5.3 Weitere Profis als Dienstleister | . 3 | | | |
|----|------------------------------------|---|-----|--|--|--|
| | | 15.5.4 Dienstleister für Spezialanwendungen | 3 | | | |
| | 15.6 | Das 3D-Selfie | | | | |
| 6. | 3D-Druck: was heute schon geht und | | | | | |
| | | kommen wird | | | | |
| | 16.1 | Architektur und Bauwesen | 3 | | | |
| | 16.2 | Automobil und Fahrzeugbau | : | | | |
| | 16.3 | Produktion | | | | |
| | 16.4 | Luft- und Raumfahrttechnik | . : | | | |
| | 16.5 | Denkmalpflege und Archäologie | | | | |
| | 16.6 | Einrichtungsobjekte und Möbel | | | | |
| | 16.7 | Kriminalistik | | | | |
| | 16.8 | Lebensmittel | | | | |
| | 16.9 | Medizin, Reha-Produkte und Brillen | . 4 | | | |
| | 16.10 | Dentaltechnik | 4 | | | |
| | 16.11 | Mode und Bekleidung | . 4 | | | |
| | 16.12 | Sport und Freizeit | 4 | | | |

